

DRACO® TOP 500

ELASTIČNI SJAJNI POLIURETANSKI ZAŠTITNI PREMAZ

Opis proizvoda

DRACO® TOP 500 je jednokomponentni transparentni sjajni poliuretanski premaz koja se umrežava u dodiru s vlagom iz zraka. Stvara čvrsti prozirni film, koji ne mijenja boju (ne žuti kao rezultat direktne izloženosti sunčevom zračenju). Proizvod izvrsno prianja na različite podloge, toplinski i kemijski je stabilan te ima visoku tvrdoću.

Prednosti

- Lako se nanosi: jednokomponentan.
- Stvara proziran film premaza, ne mijenja boju.
- Kad se pigmentira daje stabilnu boju.
- Brzo se umrežava.
- Odlična toplinska otpornost (do 80°C).
- Odlična otpornost na mehanička opterećenja i kemikalije.
- Odlična otpornost na abraziju i trenje.
- Ostaje elastičan čak i na vrlo niskim temperaturama.
- Čvrsto prianja na podlogu.

Područje primjene

- Kao završni premaz u sustavu industrijskih podova (cementnih, epoksidnih i poliuretanskih - DRACO® FLOOR sustav).
- Zaštita betona, keramike, kamena, drva, čelika, itd.

Priprema podloge

- Pri aplikaciji na epoksidni (DRACO FLOOR 800) ili poliuretanski (DRACO FLOOR 500) pod, proizvod nanesite unutar 24 sata zbog optimalnog međuslojnog prianjanja.
- Podloga mora čista, čvrsta i suha.
- Uvjeti za betonsku podlogu: tvrdoća: R28 = 15MPa; vlažnost: W < 10%
- Temperatura aplikacije: od 5°C - 35°C
- Relativna vlažnost zraka pri aplikaciji: < 85%
- Izbor prajmera za različite uvjete i podloge:
- Neporozne podloge (keramika, čelik): DRACO® PRIMO 600.
- Porozne ili malo porozne podloge (beton, drvo): DRACO® PRIMO 510.

Način primjene

- Prije upotrebe proizvod promiješajte. Općenito nije potreban razrjeđivač, u slučaju da jest upotrijebite DRACO® PRIMO 590.
- Podloga treba biti suha. Nanesite materijal s valjkom u jednom ili dva sloja. Ne dozvolite da prođe više od 24 sata između dva premaza. Ako prođe više vremena ili ako se bojite za prianjanje između slojeva upotrijebite DRACO® PRIMO 510.

Fizičke i tehničke karakteristike	ZNAČAJKA TEKUĆEG PREMAZA	SVOJSTVO	METODA
	Viskoznost (BROOKFIELD):		100 cP
Specifična težina:		0,95 g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 ISO 2811 pri 20°C
Prestanak ljepljivosti pri 25°C i 55% relativne vlažnosti:		4 – 6 sati	-
Nanošenje drugog sloja:		6 – 24 sata	-
	ZNAČAJKA UMREŽENOG PREMAZA	SVOJSTVO	METODA
	Tvrdoća:	> 60 Shore D	ASTM D2240 / DIN 53505 ISO R868
	Radna temperatura:	od -40°C do +80°C	-
	Max. temperaturni šok:	200°C	-
	Vlačna čvrstoća pri 23°C:	55 N/mm ²	ASTM D412 / EN ISO 527-3
	Izduženje pri 23°C:	> 50 %	ASTM D412 / EN ISO 527-3
	Transmisija vodene pare:	0,8 g/m ² ·s	ASTM E96 (vodena metoda)
	QUV test ubrzanog starenja (4h UV, pri 60°C (UVB – Lampe) i 4h COND pri 50°C:	Prolazi (2000 sati)	ASTM G53
	Hidroliza (kalijev hidroksid 8%, 10 dana, 60°C):	Bez promjena elastičnosti	-
	Hidroliza (natrijev hipoklorit 5%, 10 dana, 60°C):	Bez promjena elastičnosti	-

Potrošnja:

- 150 g/m² po jednom sloju.

Trajnost i skladištenje

- DRACO® TOP 500 se može držati 12 mjeseci u originalnom neotvorenom pakiranju na temperaturama od 5°C - 25°C na suhom mjestu.
- Kad otvorite kantu, nastojte ga odmah upotrijebiti.

Upozorenja

- DRACO® TOP 500 sadrži organsko otapalo.
- Upotrebjavajte u dobro ventiliranim prostorima i dalje od otvorenog plamena. Nemojte pušiti.
- Obrišite alat i opremu prvo s papirnatim ručnicima, zatim očistite upotrebom razrjeđivača DRACO® PRIMO 590.
- Korisnik mora provjeriti prikladnost proizvoda za namjeravanu primjenu i nakanu proizvoda.
- Sve fizičke i tehničke karakteristike navedene u ovom tehničkom listu su temeljene na laboratorijskim ispitivanjima.
- Podaci i preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje DRACO proizvoda dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava DRACO-a za proizvode koji su pravilno skladišteni i korišteni u skladu s DRACO uputama.

Pakiranja

- Kante od 1,0 kg i 5,0 kg.
-